

REGISTROS



Registro de corte para instalación de acometidas domiciliarias



Características Principales

De diseño robusto, sus componentes internos son fabricados con materiales de alta resistencia y calidad, por lo que no requiere cuidados especiales ni mantenimiento preventivo.

Soporta inmersiones prolongadas sin que se afecte su funcionamiento.

Diferentes entradas y salidas para cualquier tipo de ensamble o requerimiento de conexión, desde 1/2" hasta 1.

Cumple requisitos técnicos de resolución 0501 de 2017 del Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio.

Materiales

Pieza	Material
Cuerpo Registro	Latón forjable DIN 1709 MS-58
Macho registro	Latón forjable DIN 1709 MS-58
Tuerca	Latón forjable DIN 1709 MS-58
Arandela	Latón forjable DIN 1709 MS-58

Información técnica

Fabricados en latón forjable según DIN 1709, bajo requisitos técnicos según Resolución 0501 de 2017.

-Accesorios: no aplica

-Presión de trabajo PN 16 bar

-Tipos de ensayos: presión estática 32 bar

-Vida útil: 10 años

-Comportamiento frente a condiciones extremas: no requiere cuidados especiales

-Recomendaciones de cargue, transporte y almacenamiento: no realizar cargas superior a 25 kg

-Recomendaciones sobre lubricantes: se recomienda uso de cinta teflón para asegurar sello en instalaciones

-Instrucciones para mantenimiento: no requiere preventivo ni correctivo

Características técnicas

Referencia comercial	501	601	701	502	602	702	503	603	703	504	604	704
	MH - Macho hembra			MT - Macho tubo			HH - Hembra hembra			HT - Hembra tubo		
Rosca (NPT)	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"
Longitud (mm)	67	96	116	85	111	137	60	71	85	80	111	137
Ancho (mm)	29	45	50	31	39	50	29	45	54	31	39	50
Alto (mm)	50	72	82	50	64	75	50	72	82	50	64	75
Peso (g)	209	728	9001	294	525	1125	224	625	1155	272	825	1620
Material	Latón Forjable Din 1709											
Posición de instalación	Horizontal y vertical											
Temperatura máxima	50 ° C											
Temperatura mínima	-15 ° C											

CERTIFICACIONES



Certificado No. CPC-07500-1-D-19
Esquema 5

VERIFICACIÓN Y APROBACIÓN DEL DOCUMENTO

